

TECNOLOGIA DELLA CLASSIFICAZIONE

Classification technology



VAGLI serie V

Vibrating screens type V



EHINGER IMPIANTI MILANO

FUNZIONAMENTO:

Mediante uno scivolo dotato di serranda a luce variabile il materiale viene distribuito uniformemente sulla larghezza della superficie vagliante. L'ampiezza della vibrazione e la sua frequenza, scelte in funzione del tipo di materiale e delle dimensioni del taglio, regolano l'avanzamento del prodotto, che rimane sul piano di selezione il tempo necessario per consentire al materiale di dimensioni inferiori al taglio di passare sotto la rete. La particolare forma della vibrazione consente di mantenere le reti pulite anche con materiali con elevata adesione e molti fini. È possibile selezionare polveri fino a 0,2 - 0,1 mm ed anche meno. Il prodotto in uscita viene raccolto da bocchette di scarico.

COSTRUZIONE:

I vagli sono costituiti da un telaio fisso, un telaio mobile, un sistema di collegamento ed un vibratore. Al telaio fisso appartengono: 4 piedritti di ancoraggio, l'involucro di rivestimento della parte mobile completo di sportelli, la bocca di alimentazione, le bocche di scarico e la bocchetta di depolverazione. Al telaio mobile appartengono: gli elementi di selezione con relativi gruppi di appoggio, il piano di raccolta del fino ed il sistema di collegamento al vibratore. Il sistema di collegamento parte fissa - parte mobile è costituito da molle in acciaio speciale trattato che servono ad assicurare la giusta vibrazione degli elementi di selezione. La vibrodina è costituita da due motovibratori accuratamente selezionati dotati di robusti cuscinetti a rulli con lubrificazione permanente. L'intensità della vibrazione può essere variata regolando i contrappesi. Nel caso di materiali umidi possono essere forniti dispositivi di pulizia a sfere, a spazzole, ad elementi riscaldanti. In casi particolari viene fornito un dispositivo per variare l'inclinazione degli elementi vaglianti.

WORKING:

Material is spread evenly over the screening surface by a chute foreseen with adjustable shutter. The vibration range and its frequency, chosen depending on the type of material and on the cut size, control the feed of the product, which remains on the selection plane just for the necessary time to permit to the material with a grain size inferior to the cut size to pass through the net. The particular shape of the vibration allows to keep the nets clean also in case of highly adhesive and very fine materials. It is possible to screen powder until 0,2 - 0,1 mm and even less. The outcoming product is collected through discharge openings.

CONSTRUCTION:

The screens are composed of a fixed frame, a movable frame, a connection system and a vibrator. To the fixed frame belong: 4 fixing pillars, the cover of the movable part completed with the inspection doors, the charging, the discharging and dedusting openings. To the movable frame belong: the selection elements with their support groups, the recovery plane for the fine material and the connection system to the vibrator. The connection system between the fixed part and the movable part is made up of springs of special treated steel, which ensure the right vibration of the selection elements. The intensity of the vibration can be changed adjusting the counterweights. In case of moist materials, cleaning devices with balls, brushes, heating elements can be supplied.

FONCTIONNEMENT:

Le matériau est distribué uniformément sur toute la largeur de la surface de criblage à l'aide d'une goulotte dotée d'un clapet à ouverture variable. L'amplitude des vibrations et sa fréquence, choisies en fonction du type de matériau et des dimensions de coupe, régulent l'avancement du produit, qui reste sur le plan de sélection le temps nécessaire à permettre au matériau de dimensions inférieures à la coupe de passer à travers le filet. La forme particulière des vibrations garantit la propreté du filet, même avec des matériaux très fins et à haute adhésion. Il est possible de sélectionner des poudres jusqu'à 0,2 - 0,1 mm et même de dimensions inférieures. Le produit en sortie est recueilli par des bouches de vidage.

CONSTRUCTION:

Le cribleur est constitué par un châssis fixe, un châssis mobile, un système de connexion et un vibreur.

Le châssis fixe est équipé de (4) piedroits d'ancrage, d'une caisse pourvue de portes d'inspection contenant la partie mobile, d'une bouche d'alimentation, de différentes bouches de vidage et d'une bouche de dépoussiérage.

Le châssis mobile est équipé de divers éléments de sélection avec des groupes d'appui, d'un plan de recueillement du matériau fin et d'un système de connexion au vibreur.

La connexion entre la partie fixe et la partie mobile est faite par des ressorts en acier spécial, qui permettent de conférer la juste vibration aux éléments de sélection.

La vibrodina est constituée par deux motovibrateurs soigneusement sélectionnés, dotés de roulements à rouleaux très robustes à lubrification permanente. L'intensité de la vibration peut être réglée par l'intermédiaire des contreponds.

Pour les matériaux humides, nous fournissons un dispositif de nettoyage à sphères, à brosses, ou à éléments chauffants.

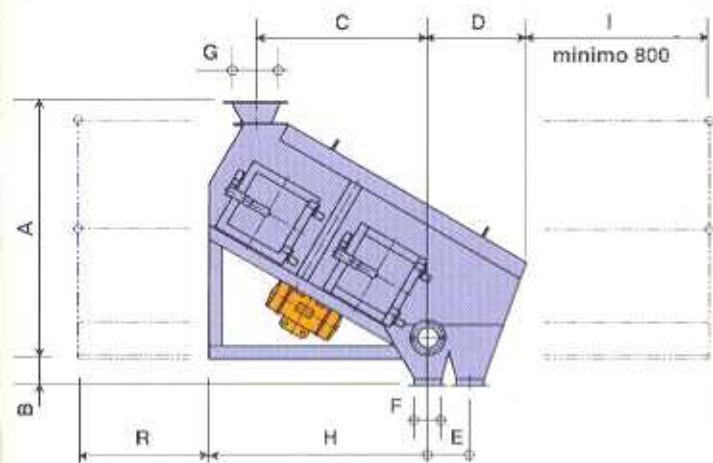
Pour des applications particulières, nous fournissons également un dispositif permettant de varier l'inclinaison des éléments de sélection.

BETRIEB:

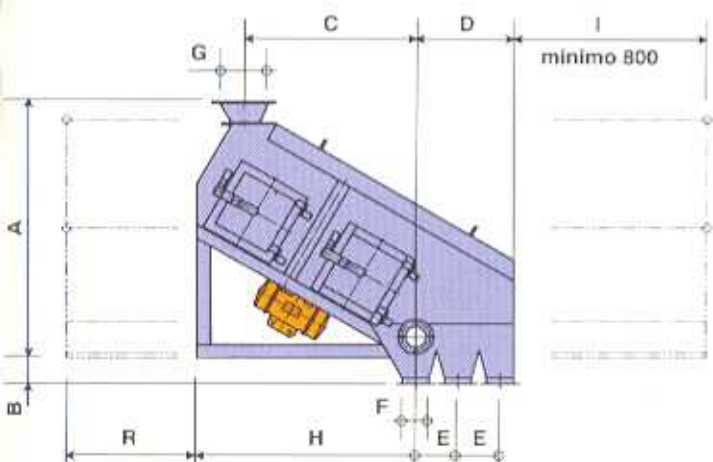
Durch eine mit regelbarem Schieber ausgerüstete Schurre wird das Material gleichmäßig auf der ganzen Siebfläche verteilt. Die Vibrationsweite und -frequenz, die nach dem Materialtyp und nach der Trennungsgrenze gewählt werden, regeln den Vorschub des Produkts, das auf der Siebfläche so lange bleibt, bis wenn das Material, das kleiner als die Sieblöcher ist, durch das Netz fällt. Die außerordentliche Bildung der Vibration erlaubt, die Netze auch bei Kleben und bei sehr feinen Materialien sauber zu halten. Es ist möglich, Staub bis zu 0,2 - 0,1 mm und noch feiner zu sieben. Das Ausgangsprodukt wird durch Entleerungsöffnungen entnommen.

BAU:

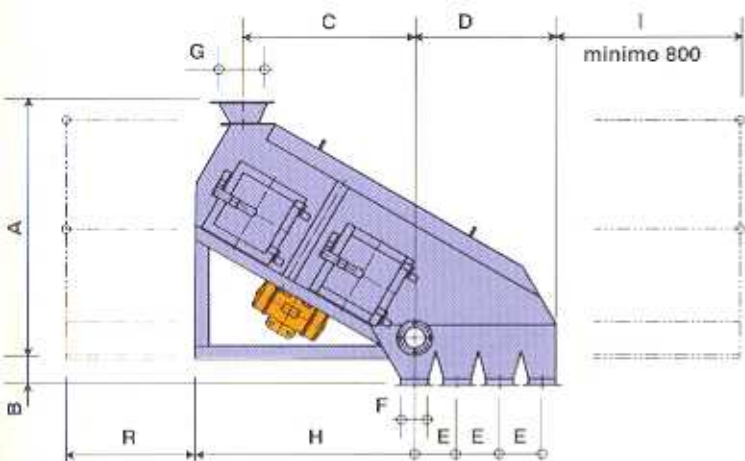
Die Siebe bestehen aus einem festen Rahmen, einem beweglichen Rahmen, einem Verbindungssystem und einem Vibrator. Zum festen Rahmen gehören: 4 Unterstüzungswiderlager, die Verkleidung des beweglichen Teils mit den Inspektionstüren, die Aufgäbeöffnung, die Entleerungsöffnungen und die Entstaubungsöffnung. Zum beweglichen Rahmen gehören: die Siebelemente mit den entsprechenden Unterstüzungsguppen, die Entbunkerungsfläche des Feinmaterials und das Verbindungssystem zum Vibrator. Das Verbindungssystem der festen und der beweglichen Teile besteht aus Federn aus behandeltem Sonderstahl, die die richtige Vibration der Siebelemente versichern. Die Vibrationsvorrichtung besteth aus zwei sorgfältig ausgewählten Getriebemotoren, die mit festen Rollenlagern mit dauernder Schmierung versehen sind. Die Intensität der Vibration kann man ändern, indem man die Ausgleichsgewichte regelt. Im Fall von feuchtem Material kann man Reinigungsvorrichtungen mit Kugeln, Bürsten und Heizelementen liefern. In besonderen Fällen wird eine Vorrichtung zur Veränderung der Neigung der Siebelemente geliefert.



	V1A	V1B	V1C	V1CL	V1D	V1DM	V1DL	V1E	V1P
A (mm)	1494	1960	1960	2358	2756	3206	3650	4185	1187
B (mm)	245	278	278	278	276	276	276	295	122
C (mm)	1048	1457	1457	2150	2228	3078	3783	4405	795
D (mm)	630	780	780	790	887	887	887	1000	454
E (mm)	270	310	310	310	400	400	400	400	195
F (mm)	140	160	160	160	160	160	160	160	120
G (mm)	260	260	260	260	260	260	260	260	210
H (mm)	1196	1673	1673	2366	2455	3235	4005	4613	1004
I (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1200	1200	1400	800
R (mm)	600	600	600	600	800	800	800	800	600



	V2A	V2B	V2C	V2CL	V2D	V2DM	V2DL	V2P
A (mm)	1608	2072	2072	2471	2884	3334	3778	1310
B (mm)	245	278	278	278	276	276	276	122
C (mm)	982	1392	1392	2085	2150	3000	3705	710
D (mm)	670	840	840	840	1085	1085	1085	580
E (mm)	270	310	310	310	400	400	400	195
F (mm)	140	160	160	160	160	160	160	120
G (mm)	260	260	260	260	260	260	260	210
H (mm)	1196	1673	1673	2366	2455	3235	4005	1004
I (mm)	1800	2500	2500	3300	3500	4400	5300	1500
R (mm)	600	600	600	600	800	800	800	600



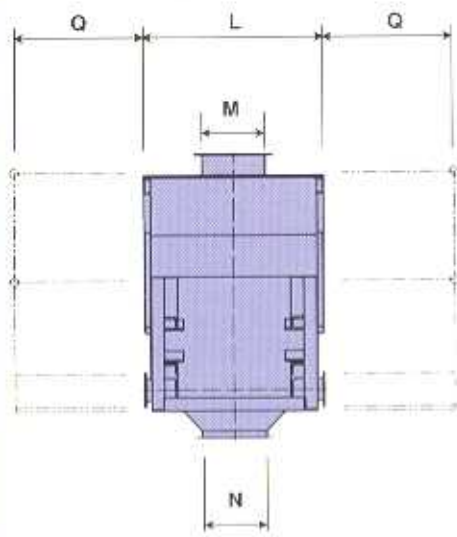
	V3A	V3B	V3C	V3CL	V3D	V3DM	V3DL	V3P
A (mm)	1721	2072	2072	2471	2884	3334	3778	1310
B (mm)	245	278	278	278	276	276	276	122
C (mm)	920	1392	1392	2085	2150	3000	3705	710
D (mm)	930	1060	1060	1060	1320	1320	1320	650
E (mm)	270	310	310	310	400	400	400	195
F (mm)	140	160	160	160	160	160	160	120
G (mm)	260	260	260	260	260	260	260	210
H (mm)	1196	1673	1673	2366	2455	3235	4005	1004
I (mm)	1800	2500	2500	3300	3500	4400	5300	1500
R (mm)	600	600	600	600	800	800	800	600

Quote non impegnative

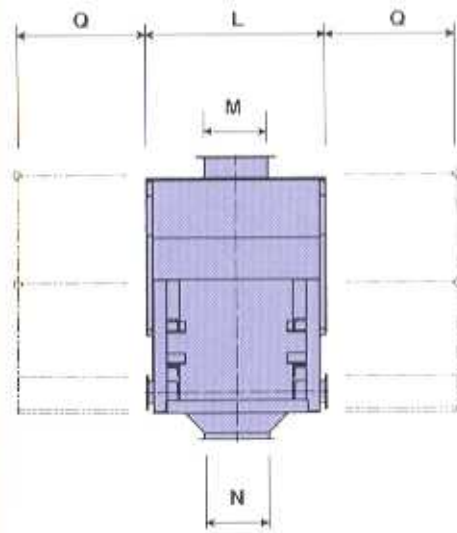
Not engaging measures

Dimension pas engageants

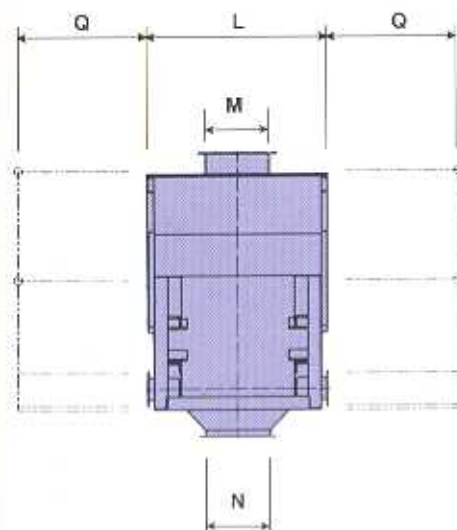
Unverbindliche maßen



	V1A	V1B	V1C	V1CL	V1D	V1DM	V1DL	V1E	V1P
L (mm)	1150	1350	1850	1850	2175	2175	2175	2400	826
M (mm)	400	400	900	900	1100	1100	1100	1300	280
N (mm)	200	340	840	840	1112	1112	1112	1272	290
Q (mm)	800	800	800	800	1000	1000	1000	1000	800
Dimensione nominale rete Nominal net dimensions (mm x mm)	700 x 1600	900 x 2200	1400 x 2200	1400 x 3000	1600 x 3200	1600 x 4100	1600 x 5000	1800 x 5800	420 x 1200
Superficie vagliante Screening surface (m ²)	1,1	2	3	4,2	5,1	6,5	8	10,5	0,5
Potenza installata Installed power (kW)	2 x 0,68	2 x 1,1	2 x 1,1	2 x 1,95	2 x 3	2 x 3	2 x 4	2 x 5,5	2 x 0,18



	V2A	V2B	V2C	V2CL	V2D	V2DM	V2DL	V2P
L (mm)	1150	1350	1850	1850	2175	2175	2175	826
M (mm)	400	400	900	900	1100	1100	1100	280
N (mm)	200	340	840	840	1112	1112	1112	290
Q (mm)	800	800	800	800	1000	1000	1000	800
Dimensione nominale rete Nominal net dimensions (mm x mm)	700 x 1600	900 x 2200	1400 x 2200	1400 x 3000	1600 x 3200	1600 x 4100	1600 x 5000	420 x 1200
Superficie vagliante Screening surface (m ²)	2,2	4	6	8,4	10,2	13	16	1
Potenza installata Installed power (kW)	2 x 0,68	2 x 1,1	2 x 1,95	2 x 2,2	2 x 4	2 x 4	2 x 4	2 x 0,22



	V3A	V3B	V3C	V3CL	V3D	V3DM	V3DL	V3P
L (mm)	1150	1350	1850	1850	2175	2175	2175	826
M (mm)	400	400	900	900	1100	1100	1100	280
N (mm)	200	340	840	840	1112	1112	1112	290
Q (mm)	800	800	800	800	1000	1000	1000	800
Dimensione nominale rete Nominal net dimensions (mm x mm)	700 x 1600	900 x 2200	1400 x 2200	1400 x 3000	1600 x 3200	1600 x 4100	1600 x 5000	420 x 1200
Superficie vagliante Screening surface (m ²)	3,3	6	9	12,5	15,3	19,5	24	1,5
Potenza installata Installed power (kW)	2 x 0,68	2 x 1,1	2 x 1,95	2 x 2,2	2 x 4	2 x 4	2 x 4	2 x 0,22

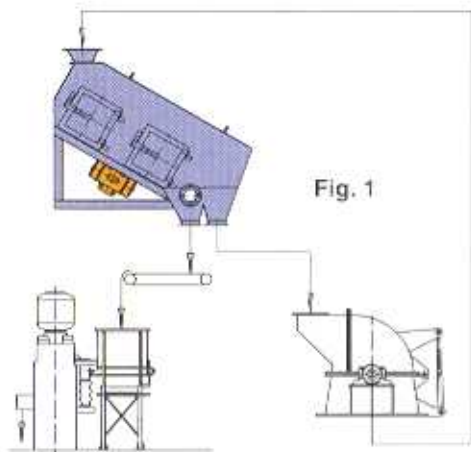


Fig. 1

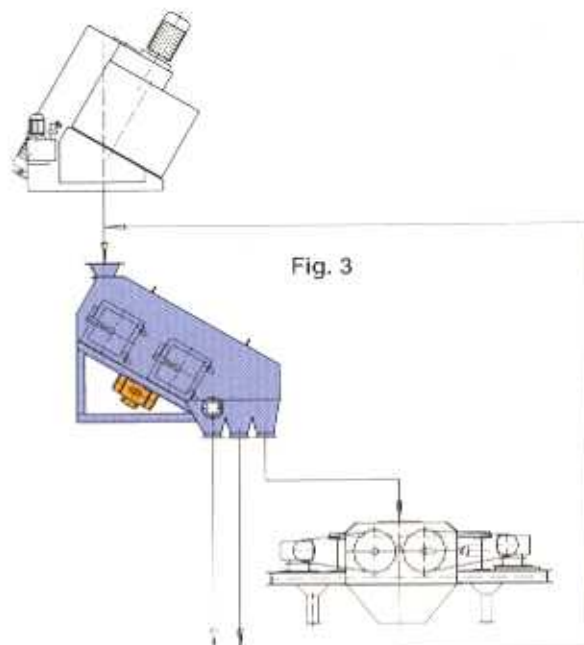


Fig. 3

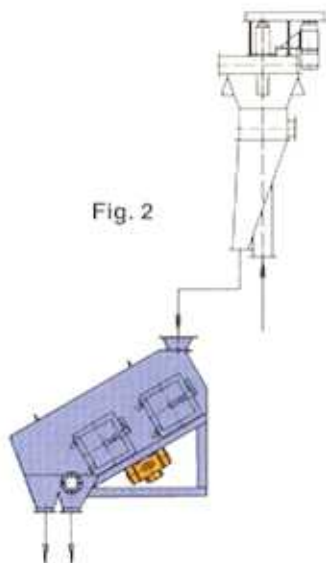


Fig. 2

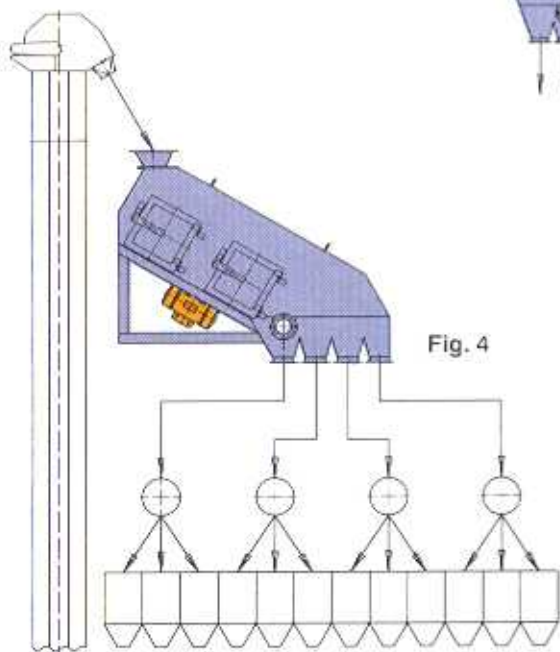


Fig. 4

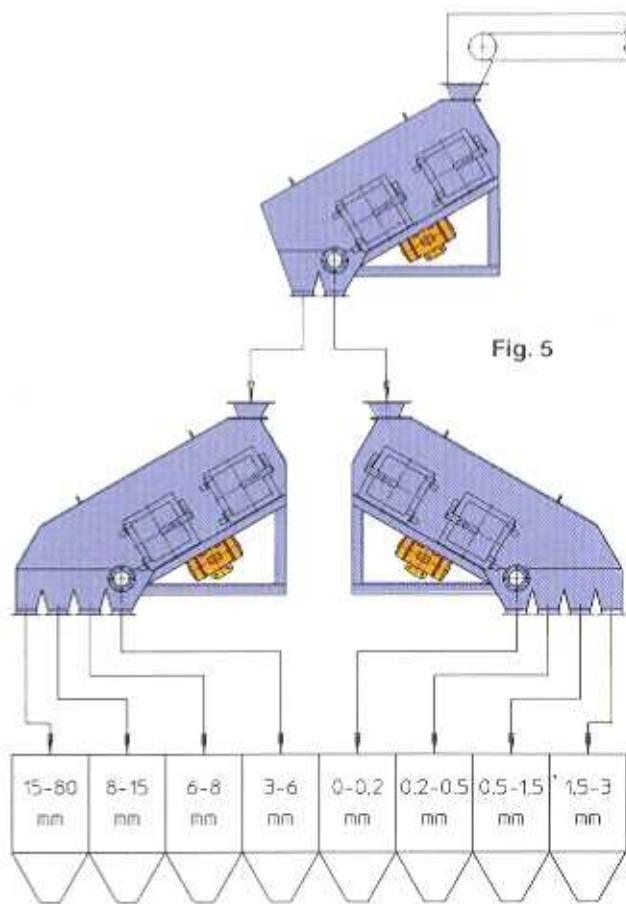


Fig. 5

Fig. 1

Vaglio di controllo ad 1 rete.

Control screen with 1 net.

Crible de contrôle à 1 filet.

Kontrollsieb mit einem Netz.

Fig. 2

Vaglio di controllo scarto di separatori a vento.

Control screen for scraps of wind separators.

Crible de contrôle rebut de séparateurs à vent.

Kontrollsieb für Überkörner des Windsichters.

Fig. 3

Vaglio a 2 reti per produzione di una granulometria definita.

Screen for the production of a defined grain size with 2 nets.

Crible à 2 filets pour la production d'une granulométrie définie.

Sieb mit 2 Netzen für die Produktion einer bestimmten Korngröße.

Fig. 4

Vaglio classificatore a 3 reti con 12 possibilità di alimentazione.

Screen for the classification provided with 3 nets and 12 feeding possibilities.

Crible classeur à 3 filets avec 12 possibilités d'alimentation.

Verteilungssieb mit 3 Netzen für 12 Beschickungsmöglichkeiten.

Fig. 5

Vagli in cascata ad 1 e 3 reti per la classificazione simultanea di più granulometrie.

Cascade screen provide with 1 and 3 nets for the simultaneous classification of different grain sizes.

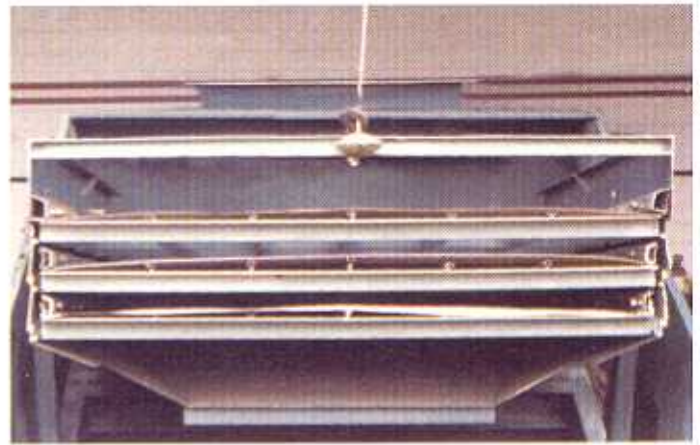
Cribles en cascade à 1 et 3 filets pour la classification simultanée de plusieurs granulométries.

Siebe in Kaskaden-Anordnung für die gleichzeitige Klassifizierung von mehreren Korngröße.

15-80 mm	8-15 mm	6-8 mm	3-6 mm	0-0.2 mm	0.2-0.5 mm	0.5-1.5 mm	1.5-3 mm
-------------	------------	-----------	-----------	-------------	---------------	---------------	-------------



V1DL



V3C



V1P



V1A

SETTORI DI APPLICAZIONE

Chimica, ceramica, refrattari, abrasivi, industria mineraria, gesso, intonaci, calce, cemento, carbone, coke, fonderia, recupero metalli, elettrodi, pellets, zucchero, mangimi, fertilizzanti, ecologia.

VANTAGGI

Selezione precisa - Elevata portata specifica (T/h·m³) - Nessuna emissione di polvere nell'ambiente - Manutenzione minima - Facilità di sostituzione reti - Basso consumo di energia - Funzionamento anche con materiali a temperatura elevata - Nessuna possibilità di contatto delle persone con parti in movimento - Minima rumorosità - Limitate sollecitazioni sulle strutture portanti - Ingombri ridotti.

APPLICATIONS AREAS

Chemistry, ceramics, refractories, abrasives, mining industry, plasters, limestone, cement, coal, coke, foundry, metal recovery, electrodes, pellets, sugar, fodders, fertilizers, ecology.

ADVANTAGES

Precise selection - High specific capacity (T/h·m³) - No powder let out in the environment - Very little maintenance - Easy net change - Low energy consumption - Working also with hot materials - No possibility of contact with movable parts for people - Minimum noise - Limited stress on the supporting structure - Small bulk.

SECTEURS D'APPLICATION

Chimie, céramique, réfractaires, abrasifs, industrie minière, plâtre, crépi, chaux, ciment, charbon, coke, fonderie, récupération des métaux, électrodes, pellets, sucre, provendes, engrais, écologie.

AVANTAGES

Sélection précise - Débit spécifique élevé (T/h·m³) - Aucune émission de poussière dans l'environnement - Entretien réduit - Facilité de remplacement des filets - Basse consommation d'énergie - Fonctionnement avec des matériaux à haute température - Aucune possibilité de contact des personnes avec les pièces en mouvement - Bruit réduit - Faibles sollicitations des bâtis - Encombrements réduits.

EINSATZGEBIETE

Chemie, Keramik, Feuerfeste, Schleifmittel, Bergbau, Gips, Putz, Kalk, Zement, Kohle, Coke, Giesserei, Metallwiedergewinnung, Elektroden, Pellets, Zucker, Futter, Düngemittel, Ökologie.

VORTEILE

Genau Siebung - Hoher Spezifischer Siebgutstrom (T/h·m³) - Kein Staubausstoßen in die Umwelt - Niedrige Instandhaltung - Leichte Netzersetzung - Niedriger Energieverbrauch - Betrieb auch mit Materialien mit hoher Temperatur - Kein Kontakt zwischen Leuten und sich bewegenden Teilen - Minimum Lärm - Kleine Beanspruchung auf der Unterbaukonstruktion - Niedriger Raumbedarf.



EHINGER IMPLANTI MILANO

Sede Via Gubbio 10 - 20122 Milano - Tel. 02/58300935 Telefax 02/58305338
Laboratorio prove materiali Via Privata Relivio 28 - 20085 Locate Triulzi (MI) - Tel. 02/ 9077756