

TECNOLOGIA DELLA CLASSIFICAZIONE
Classification technology

SEPARATORI A VENTO serie SEV-DS - SEV-nHS
Air classifiers type SEV-DS - SEV-nHS

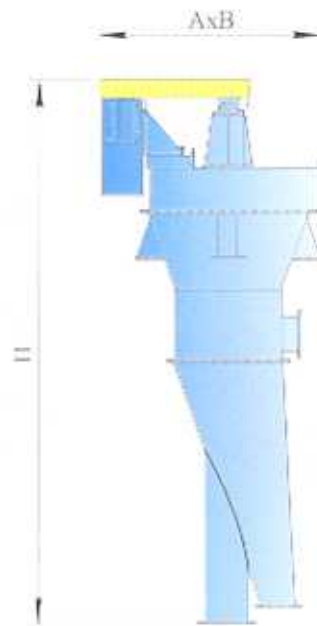


EHINGER IMPIANTI MILANO

SEV-DS

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Modello SEV-DS Type SEV-DS	Portata kg/h Capacity kg/h	Potenza kW Installed kW
26	25 - 100	0.55 - 1.5
40	90 - 350	1.5 - 1.5
60	270 - 900	1.5 - 5.5
65	400 - 1500	0.75 - 2.2
80	720 - 2800	3 - 18.5
100	1500 - 5000	3 - 15
120	2400 - 8000	4 - 22
140	4000 - 16000	4 - 7.5
160	6000 - 20000	5.5 - 11
180	10000 - 23000	7.5 - 15
200	13000 - 25000	15 - 22
220	15000 - 30000	22 - 30
240	20000 - 50000	22 - 37
260	30000 - 50000	37 - 55
280	40000 - 60000	55 - 75
300	50000 - 80000	75 - 110

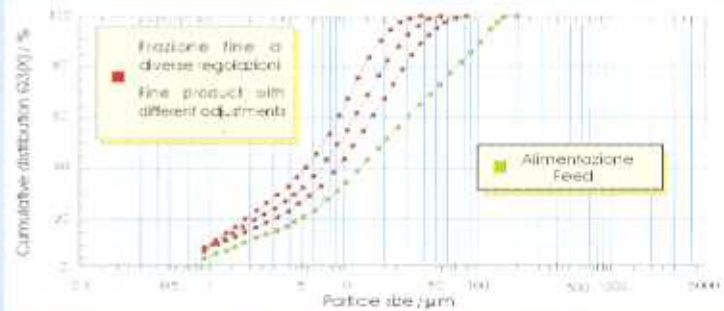


Modello SEV-DS Type SEV-DS	A	B	H
26	570	300	1000
40	950	500	1530
60	1200	780	2500
65	1500	820	2640
80	1400	940	2800
100	1500	1120	3380
120	1600	1320	3840
140	1800	1520	4530
160	2140	1720	5000
180	2380	1940	5500
200	2700	2160	5680
220	2900	2400	6380
240	3000	2600	7000
260	3200	2800	7300
280	3400	3000	7900
300	3600	3200	8400

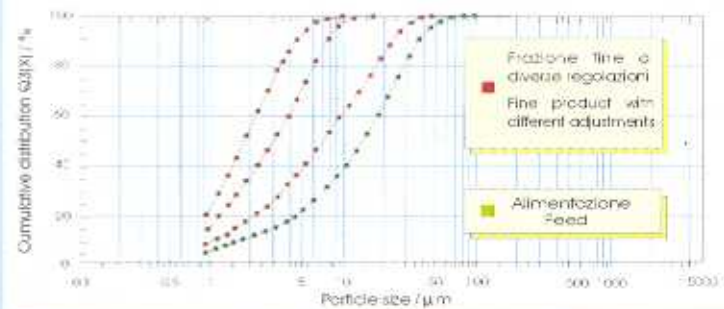
* Quote e dati non impegnativi - Measures and data are not binding



Separatore - Air classifier SEV-DS-100



Classificazione magnesite - Classification of magnesite



Classificazione carbonato di calcio - Classification of limestone

Costruzione

I separatori SEV-DS e SEV-DS-nHS sono costituiti da :

- Una parte superiore che comprende il gruppo di comando ed il gruppo di supporto della girante di classificazione fissati alla zona di uscita della frazione fine.
- Una parte centrale tronco-conica dove si realizza la parte principale della classificazione.
- Una parte inferiore che comprende la zona di alimentazione del materiale da separare e quella di scarico della frazione grossolana.

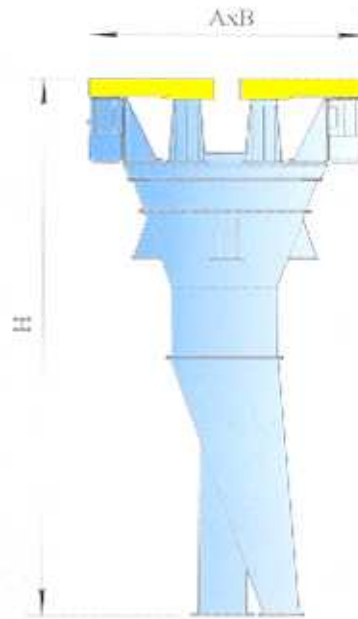
La variazione dei giri della girante necessaria per regolare la finezza del taglio granulometrico è realizzata mediante convertitori di frequenza.

Settori di applicazione

- Ceramico
- Chimico
- Energetico: Carbone
- Minerario
- Pigmenti
- Refrattari

SEV-DS-nHS

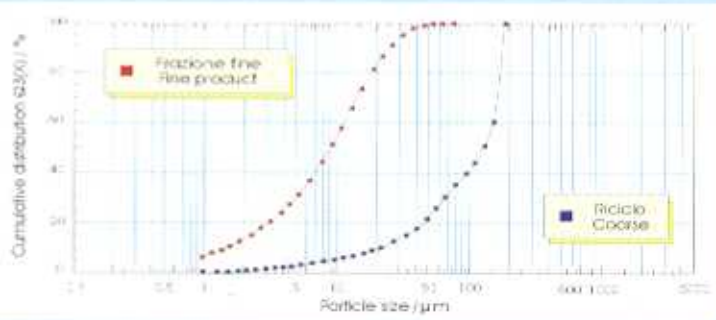
DATI TECNICI - TECHNICAL DATA		
Modello SEV-DS Type SEV-DS	Portata kg/h Capacity kg/h	Potenza kW Installed kW
80-3HS40	270 - 1050	4.5 - 16.5
100-4HS40	360 - 1400	6 - 22
120-6HS40	540 - 2100	9 - 33
120-3HS65	1200 - 4500	9 - 45
140-4HS65	1600 - 6000	12 - 60
160-6HS65	2400 - 9000	18 - 90
160-4HS80	2280 - 11200	12 - 74
200-6HS80	3420 - 16800	18 - 111
180-3HS100	4500 - 15000	9 - 45
240-6HS100	9000 - 30000	18 - 90
280-6HS120	14400 - 48000	24 - 132



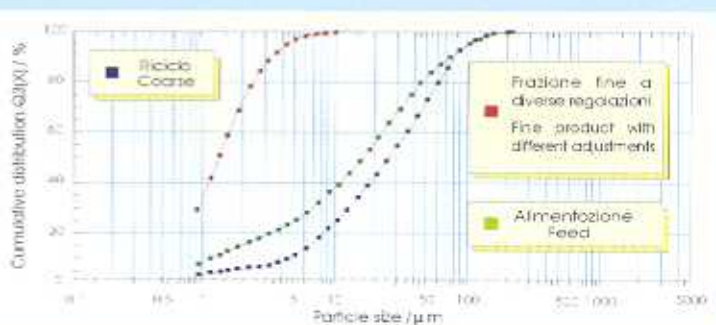
Modello SEV-DS Type SEV-DS	A	B	H
80-3HS40	1600	1000	2800
100-4HS40	1800	1100	3200
120-6HS40	2000	1400	3600
120-3HS65	2400	1520	4700
140-4HS65	2500	1700	4800
160-6HS65	3120	2080	5500
160-4HS80	2900	1980	5200
200-6HS80	3300	2550	6000
180-3HS100	3600	2300	6800
240-6HS100	4880	3180	8400
280-6HS120	5700	3820	9900



Separatore - Air classifier SEV-DS-240-6HS-80



Classificazione caolino - Classification of caolin



Classificazione zirconio - Classification of zirconium

Construction

Air classifiers SEV-DS and SEV-DS-nHS are formed by:

- An upper part including drive group and support group of the classification impeller, fixed in the output part of the fine fraction,
 - A central trunk tapered part where the main classification process takes place,
 - A lower part including the opening for feeding material to be classified and the outlet opening of the coarse fraction.
- A frequency converter provides the most suitable impeller's speed necessary for the adjustment of the grain size.

Employment fields

- Ceramic
- Energy: Coal
- Pigments
- Chemical
- Mining
- Refractories

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

La classificazione granulometrica delle particelle in due frazioni granulometriche è determinata dall'equilibrio tra le particelle sottoposte all'azione centrifuga creata dal rotore di classificazione ed alla forza di aspirazione provocata dal ventilatore di aspirazione.

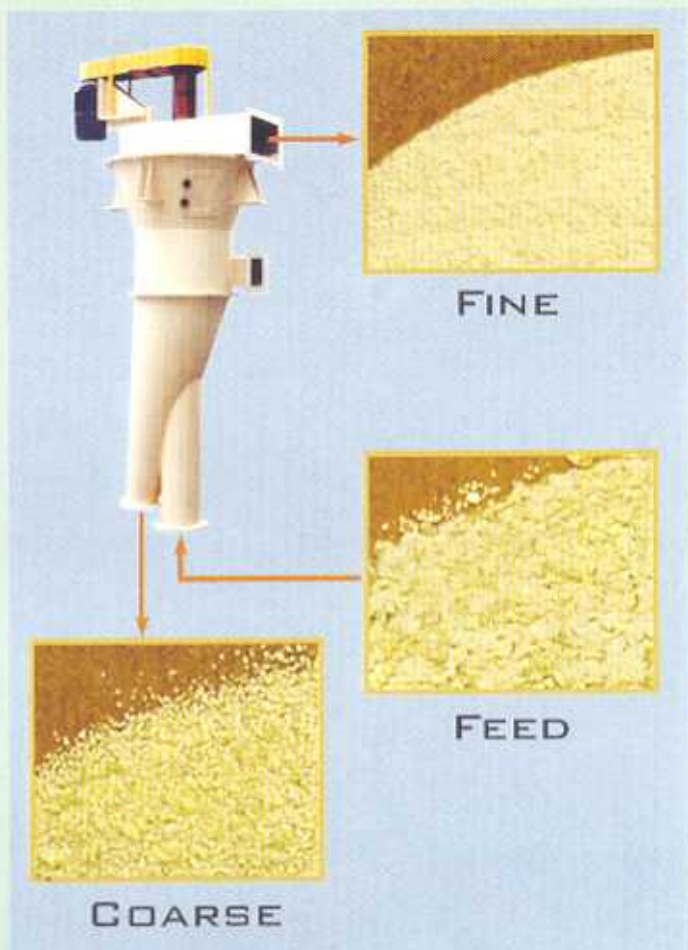
Le particelle più fini vengono aspirate, mentre quelle di maggiore granulometria vengono respinte dalla forza centrifuga.

Aumentando la velocità del rotore, il valore di taglio granulometrico diviene più fine.

WORKING PRINCIPLE

Particles are classified in two grain size fractions thanks to the balance of particles subject to the centrifugal force created by the impeller and by the suction force created by the suction fan. The finer particles are sucked, while the bigger ones are rejected by the centrifugal force.

If the impeller's speed increases, the grain size value decreases.



SEV-DS-80-3HS40 installato nel tecnologico di Locate Triulzi (MI)
SEV-DS-80-3HS40 installed in the technology station in Locate Triulzi (MI)



Sistema per aumento della resa del separatore per determinati materiali
Increasing output system for the classifier for some materials



Cicloni di depolverazione con riciclo del gas
Esecuzione resistente a 10 bar
Dedusting cyclones with gas recycle,
10 bar resistant execution



EHINGER IMPIANTI MILANO

Sede Via Gubbio 10 - 20122 Milano - Tel 02/58300935 Telefax 02/58305338
Tecnologico Via Privata Relivio 28 - 20085 Locate Triulzi (MI) - Tel 02/9077756 - <http://www.ehinger.it>